

MAXEPOX®-W

MORTERO EPOXI DE ALTAS PRESTACIONES MECÁNICAS PARA CONSOLIDACIÓN Y RESTAURACIÓN DE ESTRUCTURAS DE MADERA

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX® -W es una formulación epoxi de dos componentes sin disolventes, de viscosidad media y baja reactividad, específicamente recomendada para trabajos de restauración en madera mediante prótesis, rellenos y anclajes de varillas de fibra de vidrio o metálicas.

APLICACIONES

- Reposición y empalme mediante prótesis de vigas de madera deterioradas.
- Fijación y anclaje de varillas de fibra en estructuras de madera.
- Consolidación y reconstrucción de cabezas y discontinuidades en vigas de madera, y aumento de secciones.
- Consolidación de estructuras de forjados, cubiertas y verticales de viguería de madera.
- Restauración de la capacidad mecánica de la madera de alto valor artístico, histórico, ornamental o estructural.

VENTAJAS

- Su bajo módulo de elasticidad lo hace especialmente compatible con estructuras de madera.
- Muy buena adherencia sobre el soporte.
- Altas resistencias mecánicas y sin retracción. Resistente a las cargas repetidas y vibraciones.
- Buena resistencia química frente a aceites, gasolina, ácidos y bases diluidos, etc.
- Una vez endurecido el producto es impermeable al agua.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable. Apropiado para aplicaciones donde exista poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte
El soporte debe estar seco, limpio, libre de polvo, grasas o cualquier otra sustancia que pudiera afectar a la adherencia del producto. Si se hace unión mixta con hormigón o piedra, éstos deben ser tratados. Consulte la nota técnica “Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi”.

Las superficies de los elementos metálicos como pernos y varillas deben limpiarse de óxido superficial y estar desengrasadas, secas y exentas de polvo.

Preparación de la mezcla
MAXEPOX® -W se suministra en sets de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte en la resina o componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla puede realizarse manualmente o con taladro a bajas revoluciones (300 r.p.m. máximo), hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el “pot life” o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El “pot life” para 1 kg a 20 ℃ es de 60 minutos.

Si se precisa la preparación de un mortero epoxi, se verterá la mezcla de A+B en un envase limpio y se agregará posteriormente árido de sílice limpio y seco, con una granulometría continua entre 0,2 y 0,4 mm y una relación ligante /árido entre 1/2 y 1/6, dependiendo de la consistencia deseada, siendo lo más habitual 1/5 y mezclando nuevamente hasta homogeneizar.

Aplicación
Cortar la parte degradada de la madera que ha perdido su capacidad mecánica y proceder al taladrado de los agujeros en la parte restante sana.

Embeber mediante brocha con ***MAXEPOX*** ® ***-W*** puro totalmente las varillas de vidrio/epoxi o metálicas corrugadas antes de introducirlas en los taladros. Aplicar igualmente ***MAXEPOX*** ® ***-W*** puro a modo de imprimación sobre en la sección de madera a unir. Proceder al montaje del encofrado y verter el mortero una vez preparado directamente sobre el encofrado que se desea rellenar, ayudándose de una paleta o espátula en caso necesario. Por último, verter resina epoxi en los agujeros de las varillas. En el caso de utilizar placas de refuerzo, éstas se anclarán en la madera sana que dispondrá de una cajeado que se habrá llenado previamente con resina epoxi.

En el caso de emplear encofrados es necesario proceder a su protección con láminas de PVC, de polietileno o bien aplicar agentes desenconfrantes para evitar la adherencia del mortero epoxi sobre los mismos.

Condiciones de aplicación
La temperatura mínima de trabajo y del soporte es de 10 ºC. En invierno no aplicar el producto si se prevén lluvias o temperaturas inferiores a 10 ºC dentro de las 24 horas posteriores. No aplicar en superficies heladas o escachadas.

Aplicaciones por encima de 30 ºC pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor provocando aumento de volumen o formación de espuma.

Curado
El tiempo de curado necesario para el endurecimiento final y permitir la puesta en servicio es de 5 días entre 10 y 20 ºC, y de 3 días entre 20 y 30 ºC. Aplicaciones con temperaturas más bajas y/o lugares poco ventilados, requerirán mayor tiempo de curado.

Limpieza de herramientas
Los útiles y herramientas de trabajo empleadas se deben limpiar inmediatamente con ***MAXEPOX*** ® ***SOLVENT*** después de su empleo. Una vez curado el producto sólo es posible eliminarlo por medios mecánicos.

CONSUMO

Un set de 5 kg de ***MAXEPOX*** ® ***-W*** aplicado puro rellena un volumen estimado de 4,54 litros (1,1 kg/m^2 y mm de espesor).

Aplicado como mortero, un set de 5 kg con 25 kg de árido, rellena un volumen estimado de 15 litros (2 kg/m^2 y mm de espesor de mortero). El consumo variará en función de la porosidad y condiciones del soporte. Realizar una prueba en obra para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, disolventes o compuestos distintos a los especificados en la mezcla de ***MAXEPOX*** ® ***-W***.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Para cualquier aplicación no especificada en este boletín técnico consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX ® ***-W*** se presenta en sets predosificados de 5 kg. También está disponible en sets de 25 kg bajo pedido especial.

Igualmente se dispone de varillas de fibras de vidrio –epoxi ***MAXEPOX*** ® ***BAR*** de un metro de longitud y diferentes diámetros: 3 – 15 mm

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto, con temperaturas superiores a 5 ºC e inferiores a 30 ºC. Proteger de la exposición directa al sol y de las heladas. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la



cristalización del producto. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras de se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX*® *-W no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXEPOX*® *-W*** .

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto y color	Líquido translúcido	
Proporción componentes A:B (en peso)	3,15 : 1,85	
Proporción ligante:árido (en peso)	1:2 a 1:6	
Vida de la mezcla a 10 / 20 / 30 ºC (horas)	4 – 5 / 1 / ½	
Tiempo de curado total a 20 ºC (días)	5	
	Puro	*Ligante/Árido 1:5*
Densidad (g/cm^3)	1,1±0,1	2±0,1
Resistencia a compresión (MPa)	70	80
Resistencia a flexotracción (MPa)	30	35
Módulo de elasticidad (MPa)	3.000	6.000
Rendimiento puro / mortero (kg/l a rellenar)	1,1	2
Resistencia a los ataques químicos	Excelente	
Resistencia al agua	Excelente	

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543